



ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

„în insolvență”, „in insolvency”, „en procedure collective”



**APROBAT,
DIRECTOR GENERAL ADJ.
Dan Laurentiu TUDOR**

**AVIZAT,
DIRECTOR TEHNIC
Constantin DOBRE**

SECȚIUNEA II

**CAIET DE SARCINI nr. 1 PS/ 2017
pentru furnizarea de: cuplaje sens unic PAR aferente cazanelor nr. 3 si 4
din cadrul CTE Bucuresti Sud**

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea :
cuplaje sens unic PAR aferente cazanelor nr. 3 si 4 din cadrul CTE Bucuresti Sud
(conform Anexa1)

Cap.II Scopul achiziției produselor

Achiziția produselor din prezentul caiet de sarcini se face in scopul reintregirii stocului de siguranta pentru mijlocele fixe: cazan TGM 84A nr. 3-4;

Cap.III Termenul de livrare

Durata de execuție pentru echipamentele, subansamblele, piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de **60** zile calendaristice de la data perfectării contractului.

2. Electrocentrale București nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului.

Cap.IV Caracteristici tehnice

Caracteristicile cuplajelor de sens unic care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt prezentate în Anexa nr. 1.

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractantă în faza de ofertare

Oferta tehnică va cuprinde date tehnice și informații care să dovedească că produsele oferite îndeplinesc toate condițiile tehnice conform anexei nr.1.

1. In oferta tehnică ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate în anexa nr. 1.
2. In oferta tehnică se vor înscrie în mod obligatoriu informații privind termenul de livrare al produselor oferite.
3. Se vor prezenta fișele tehnice ale produselor oferite, specificații tehnice, desene (secțiuni, cote de gabarit, definirea părților componente, etc) orice alte informații care contribuie la descrierea cât mai detaliată a produselor oferite.
4. In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care să confirme că produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate în sistemul de management al calității conform cu SR EN ISO 9001/2008 sau conform oricărui alt standard de management al calității echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractantă pe parcursul derulării contractului

1. Documentația de execuție este asigurată de furnizor. CTE Bucuresti Sud pune la dispoziție desenul ansamblu nr. 193701GA2210Q0475EB și va asigura condițiile pentru relevarea pieselor.

2. Piese de schimb executate trebuie să corespundă documentațiilor tehnice de execuție și de calitate, tuturor probelor și încercărilor finale prevăzute în documentațiile proiectantului, caietului de sarcini și procedurilor de management al calității prevăzute în manualul de calitate propriu în conformitate cu **SR EN ISO 9001/2008**.

3. Materialele din care sunt confecționate piesele de schimb trebuie să fie în termenul de garanție acordat de furnizor. Este interzisă utilizarea materialelor care au depășit termenul de garanție acordat de furnizor sau care, fiind în termenul de garanție, s-au deteriorat datorită depozitării necorespunzătoare.

4. Furnizorul își va asuma întreaga responsabilitate pentru calitatea și performanțele produselor furnizate.

5. Pentru echipamentele și piesele de schimb la care se fac încercări, se consideră calitatea îndeplinită atât timp cât rezultatele se înscriu în toleranțele admise prin reglementările tehnice în vigoare.

6. Să execute fără plată piesele de schimb efectuate cu deficiențe și abateri de la documentații, standarde, prescripții tehnice, constatate la recepție sau în perioada de garanție.

Cap.VII Recepția și controlul echipamentelor, subansamblelor și pieselor de schimb ce se achiziționează.

1. Calitatea produselor este atestată de furnizor prin certificate de calitate care să ateste tratamentele termice efectuate, certificate de garanție, care însoțesc produsele către beneficiar.

2. Recepția cantitativă și calitativă la beneficiar se efectuează în termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care însoțesc transportul, menționate la cap. VIII.

Cap.VIII Condiții impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea și transportul produselor

1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar - CTE Bucuresti Sud, Str. Releului nr. 2-4, sector 3, în intervalul orar 7-15 în zilele lucrătoare, cu asigurarea mijloacelor de transport și suportarea cheltuielilor aferente de către furnizor.

2. Produsele se vor livra cu ambalaj în funcție de specificul acestora și condițiile impuse prin caietul de sarcini sau documentații tehnice.

3. Furnizorul, pe cât posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

4. Ambalarea și conservarea produselor livrate se face în așa fel încât acestea să-și păstreze caracteristicile calitative pe toată perioada de garanție dacă nu au fost introduse la montaj.

5. Produsele se vor livra în condiții de conservare conform documentației tehnice și prescripțiilor standardizate.

6. Marcajul se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentațiilor de execuție ale furnizorului.

7. Fiecare transport va fi însoțit obligatoriu de următoarele documente:

- aviz de expediție;

- proces verbal de recepție;

-certificat de calitate de la producător (declarație de conformitate) și certificat de garanție.

8. Riscul pentru eventualele pierderi sau deteriorări ale produselor pe timpul transportului, revine furnizorului, care în situații deosebite va acționa și pretinde despăgubiri de la căraș.

Cap. IX Garanții

1. Garanția tehnică solicitată este de 12 luni de la punerea în funcțiune, 18 luni de la livrarea produsului.

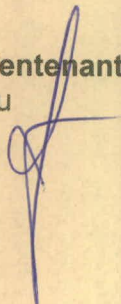
2. Furnizorul are obligația de a garanta ca produsele furnizate sunt noi și în conformitate cu specificațiile tehnice și de calitate prevăzute în ofertă.

Cap. X Alte informații

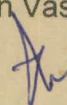
1. Anexa nr. 1 face parte integrantă din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va ține seama de cerințele descrise în prezentul caiet de sarcini și în Fisa de Date la capitolul specific „Modul de prezentare a propunerii tehnice”.

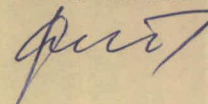
Serv.Tehnic si Mentenanta,
Adrian Olteanu



Şef BDUR,
Ion Vasile



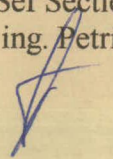
Responsabil STM,
Florica Manitiu



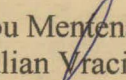
LISTA DE CANTITĂȚI DE PRODUSE

| Nr. Crt. | Denumire echipament, desen executie | UM | Cant | Termen de livrare solicitat |
|-------------|---|-----|------|--------------------------------|
| 1 | CUPLAJ SENS UNIC –NFR 90 / (desen ansamblu nr.193701GA2210Q0475EB) - piesa se va confectiona conform releveu piesa model | buc | 2 | 60 zile |

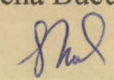
Sef Sectie Cazane
ing. Petrica Stroe



Sef Birou Mentenanta
ing. Iulian Vraciu



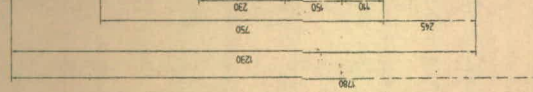
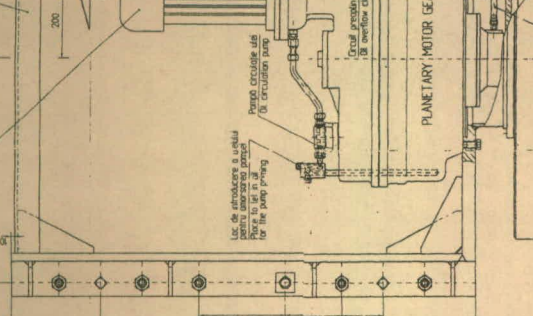
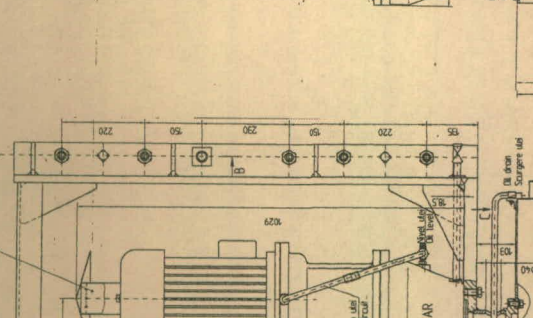
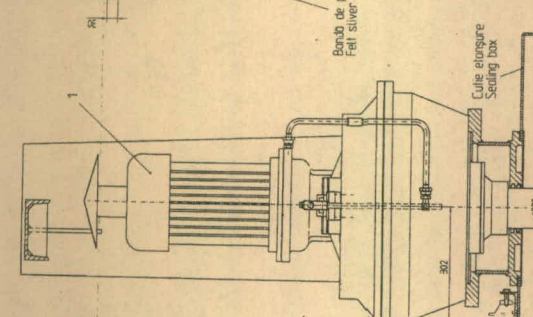
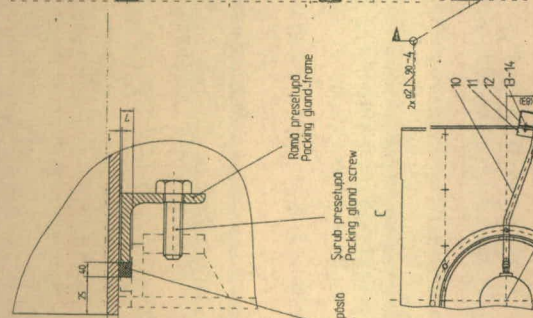
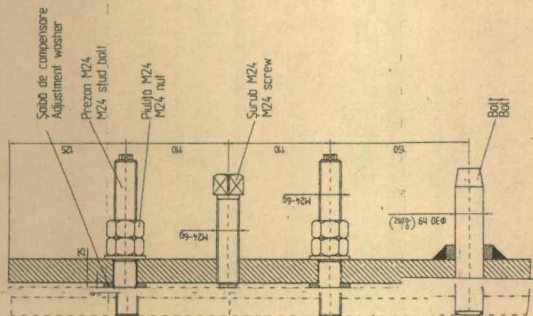
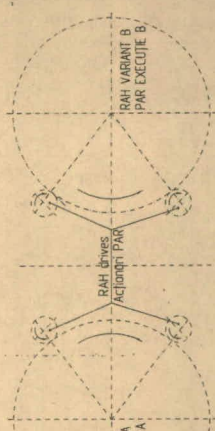
Resp. B.M.
sing. Elena Bucurei



TOTAL NET WEIGHT 001 YC

TOTAL NET WEIGHT 001 YC

THE ROTATION SENSE OF THE DRIVE TOOTHED WHEELS IN
ACCORDING WITH THE RH
SENSUL DE ROTATIE AL ROTILOR DINJATE DE ANTRENARE
CORESPUNZATOR PAR-URILOR



NOTES

- 6 The section on oil change
- 7 Weeping of bolts (oil) caused
- 8 2. Taking up of the drive fra
- 9 3. Placing of the drive on the
- 10 4. Securing of the position by
- 11 5. The reason for the problem?
- 12 The BMW repair is to be
- 13 rather poor, as to the th
- 14 6. H24 nuts on M24 stud bo
- 15 need to be replaced by the BA
- 16 7. The reason for the problem?
- 17 8. After the prescribed time
- 18 It came a smaller "backst
- 19 9. The nuts on the M24 stud
- 20 10. The nuts on the M24 stud
- 21 11. The nuts on the M24 stud
- 22 12. The nuts on the M24 stud
- 23 13. The nuts on the M24 stud
- 24 14. The nuts on the M24 stud
- 25 15. The nuts on the M24 stud
- 26 16. The nuts on the M24 stud
- 27 17. The nuts on the M24 stud
- 28 18. The nuts on the M24 stud
- 29 19. The nuts on the M24 stud
- 30 20. The nuts on the M24 stud
- 31 21. The nuts on the M24 stud
- 32 22. The nuts on the M24 stud
- 33 23. The nuts on the M24 stud
- 34 24. The nuts on the M24 stud
- 35 25. The nuts on the M24 stud
- 36 26. The nuts on the M24 stud
- 37 27. The nuts on the M24 stud
- 38 28. The nuts on the M24 stud
- 39 29. The nuts on the M24 stud
- 40 30. The nuts on the M24 stud
- 41 31. The nuts on the M24 stud
- 42 32. The nuts on the M24 stud
- 43 33. The nuts on the M24 stud
- 44 34. The nuts on the M24 stud
- 45 35. The nuts on the M24 stud
- 46 36. The nuts on the M24 stud
- 47 37. The nuts on the M24 stud
- 48 38. The nuts on the M24 stud
- 49 39. The nuts on the M24 stud
- 50 40. The nuts on the M24 stud
- 51 41. The nuts on the M24 stud
- 52 42. The nuts on the M24 stud
- 53 43. The nuts on the M24 stud
- 54 44. The nuts on the M24 stud
- 55 45. The nuts on the M24 stud
- 56 46. The nuts on the M24 stud
- 57 47. The nuts on the M24 stud
- 58 48. The nuts on the M24 stud
- 59 49. The nuts on the M24 stud
- 60 50. The nuts on the M24 stud
- 61 51. The nuts on the M24 stud
- 62 52. The nuts on the M24 stud
- 63 53. The nuts on the M24 stud
- 64 54. The nuts on the M24 stud
- 65 55. The nuts on the M24 stud
- 66 56. The nuts on the M24 stud
- 67 57. The nuts on the M24 stud
- 68 58. The nuts on the M24 stud
- 69 59. The nuts on the M24 stud
- 70 60. The nuts on the M24 stud
- 71 61. The nuts on the M24 stud
- 72 62. The nuts on the M24 stud
- 73 63. The nuts on the M24 stud
- 74 64. The nuts on the M24 stud
- 75 65. The nuts on the M24 stud
- 76 66. The nuts on the M24 stud
- 77 67. The nuts on the M24 stud
- 78 68. The nuts on the M24 stud
- 79 69. The nuts on the M24 stud
- 80 70. The nuts on the M24 stud
- 81 71. The nuts on the M24 stud
- 82 72. The nuts on the M24 stud
- 83 73. The nuts on the M24 stud
- 84 74. The nuts on the M24 stud
- 85 75. The nuts on the M24 stud
- 86 76. The nuts on the M24 stud
- 87 77. The nuts on the M24 stud
- 88 78. The nuts on the M24 stud
- 89 79. The nuts on the M24 stud
- 90 80. The nuts on the M24 stud
- 91 81. The nuts on the M24 stud
- 92 82. The nuts on the M24 stud
- 93 83. The nuts on the M24 stud
- 94 84. The nuts on the M24 stud
- 95 85. The nuts on the M24 stud
- 96 86. The nuts on the M24 stud
- 97 87. The nuts on the M24 stud
- 98 88. The nuts on the M24 stud
- 99 89. The nuts on the M24 stud
- 100 90. The nuts on the M24 stud

[illegible][illegible]

Motor rotation arrow
Semi-rigid motor electric

TECHNICAL CHARACTERISTICS

| Driving electric motor | | CSU M-90 | |
|---|---------------------|---|-----------|
| -Type | 41 V 52W-4x7.5x50.0 | -Normal clockwise speed of the hub for the acceleration of lubricating grease | 1000 N/m |
| -Power | 7.5 kW | -Driving wheel | 4000 Nm |
| -Rated speed | 3000 rpm | -No. of teeth | 2-290 |
| -Speed reduction | 1:1 | -Thrusting force | 47000 daN |
| -Voltage | 36V/50Hz | | |
| Polyester gear motor | | | |
| -Ratio of gear | 73:41 | | |
| -Output speed | 9.55 rad/s | | |
| -Output maximum torque | 34.20 Nm | | |
| Dewdney coupling | | | |
| -Type | | | |
| -Normal clockwise speed of the hub for the acceleration of lubricating grease | 1000 N/m | | |
| -Driving wheel | 4000 Nm | | |
| -No. of teeth | 2-290 | | |
| -Thrusting force | 47000 daN | | |

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

| | | |
|-----|---|----------------------|
| -16 | Motor electric de antrenare | P.V. 220V-475W-1500 |
| -17 | Pulver | 75 kg |
| -18 | Turtile raminate | 500 m ² |
| -19 | Turtile de plastic | 1000 m ² |
| -20 | Produse | 3000, 50kg |
| -21 | Motor-propulsor Jarely | |
| -22 | Rotori de fransare | 73,4 l |
| -23 | Rotori la sepe | 19,55 m ² |
| -24 | Capul masin la sepe | 30,20 Nm |
| -25 | Cupla de masin la sepe | |
| -26 | Turtile raminate adiacente la bului pentru reglare la umiditate considerabil 4000 m ² | CSU N-90 |
| -27 | Produse de acoperire | 4000 Nm |
| -28 | de deget | 2,29 |
| -29 | Donatori de bovine | 0,760 Nm |

ETAL SHOWING THE IN BRAIN PROX PENETRATION

METALUL TRECERE TEAVĂ GOLIRE ULEI PRIN PERETELE SUPTORTULUI

OIL DRAIN ASSEMBLY DETAIL

11

11

—

卷之四

卷之五